

AICAD CNC-Bearbeitung

Arbeitsgänge

	3-Achs nur von oben
	4-Achs mit Winkelaggregaten
	5-Achs
o	nicht möglich



3-Achs	4-Achs	5-Achs	optional	Sonderwerkzeug
--------	--------	--------	----------	----------------

Generell gilt: Alle Arbeitsgänge können mehrfach aufgerufen werden

z.B.

x-y verfahren	komplette Kontur	x	x	x		
---------------	------------------	---	---	---	--	--

kann zum Schruppen, Schlichten, Profilieren, etc. mit oder ohne Versatz zur Kontur verwendet werden.

Alle relevanten Werkzeugdaten können individuell pro Arbeitsgang geändert werden. Z.B. kann der Vorschub, die maximale Arbeitstiefe, die Anfahrtsituation, etc. verschieden eingestellt werden.

aktuelle Werkzeuge und Arbeitsgänge für Bauteil Stufe

Bauteil: Stufe
 Variante: STUFE FRÄSEN
 Variante --> [Löschen] [Neu] [Kopieren]

Arbeitsgänge [für Details Doppelklick]

- x-y verfahren komplette Kontur
- linear fahren Trennschnitt
- linear fahren Trennschnitt
- Maschine anhalten + Freifahrt
- x-y verfahren zusammengesetzte Ko**
- Maschine anhalten + Freifahrt
- Sondeprogramm Innenecken 3-Ach
- x-y verfahren zusammengesetzte Ko

Arbeitsgangdetail

x-y verfahren zusammengesetzte Kontur

101 --> Schruppfräser 20mm

Vorn + Außen + Hinten + Innen

Innen und Außen inkl. Stemmversatz

Rückversatz Vorn: 1 mm
 Rückversatz Außen: mm
 Rückversatz Hinten: 1 mm
 Rückversatz Innen: mm

Tiefenzuschlag: 2 mm
 positive Ecken abrunden mit Radius: mm
 Werkzeugkorrektur: anwenden

Variation definieren

Vorschub: 9000 mm/min
 Drehzahl: 24000 /min
 Sicherheitsebene: 50 mm
 max.Arbeitstiefe: 25 mm